

Grilamid XE 3959 natural

PA610

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	2200 / 1200	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	60 / 45	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	5 / 18	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	40 / 60	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	8 / 18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	9 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	120 / 70	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	220 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	55 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	150 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	160	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	34 / 34	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	1.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1070 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 25	-	-
Kompressionsrate	2 - 3	-	-
Trichterzone	60 - 90	°C	-
Förderzone	230 - 260	°C	-
Kompressionszone	230 - 260	°C	-
Plastifizierungszone	230 - 260	°C	-
Schmelze	230 - 260	°C	-
Kopf	230 - 260	°C	-
Adapter	230 - 260	°C	-

Merkmale



Verarbeitungsmethoden

übrige Extrusion, Profilextrusion

Lieferformen

Gieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,
Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte
Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hochviskos, Biobasierendes Polyamid

Automobil

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,
Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk

Elektrik / Elektronik

Kabel & Rohre

Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Werkzeuge und
Zubehör

